

旋转蒸发器小型（标准型）

产品介绍

旋转蒸发器主要用于医药、化工和生物制药等行业的浓缩、结晶、干燥、分离及溶媒回收。其原理为在真空条件下，恒温加热，使旋转瓶恒速旋转，物料在瓶壁形成大面积薄膜，高效蒸发。溶媒蒸气经高效玻璃冷凝器冷却，回收于收集瓶中，大大提高蒸发效率。特别适用对高温容易分解变性的生物制品的浓缩提纯。产品可与循环水式多用真空泵、隔膜真空泵、低温循环（真空）泵，循环冷却器，恒温循环器，低温冷却液循环泵等配套组成系统装置。

产品特点

- ◆ 采用聚四氟乙烯和橡胶复合密封，能保持高真空度。
- ◆ 采用高效冷凝器确保高回收率。
- ◆ 可连续进料。
- ◆ 水浴锅数字恒温控制。
- ◆ 机械结构大量采用不锈钢和铝合金件，玻璃件全部采用耐高温高硼玻璃。

产品结构



旋转蒸发器小型RE-201



旋转蒸发器小型RE-301



旋转蒸发器小型RE-501

技术参数

型号	RE-201	RE-301	RE-501
旋转瓶容量	1L (24#口)	3L (法兰口)	5L (法兰口)
收集瓶容量	1L (35#球磨口)	2L (35#球磨口)	3L (35#球磨口)
冷凝器	双重立式		
旋转速度	数显0-120转/分		
电动功率	40W		
水浴锅配置	手动升降		
水浴锅功率	1.3KW	1.5KW	1.5KW
控温方式	智能恒温数显		
电源电压	220V/50Hz		
外形尺寸 (mm)	650*340*930	670*350*960	700*350*1100

常用组合配置



组合式旋转蒸发仪组合

建议组合方案

旋转蒸发仪	配套产品
RE-201 RE-301 RE-501	SHZ-D(III)循环水真空泵
	DWXH-5/20低温冷却液循环泵+SHZ-D(III)循环水真空泵